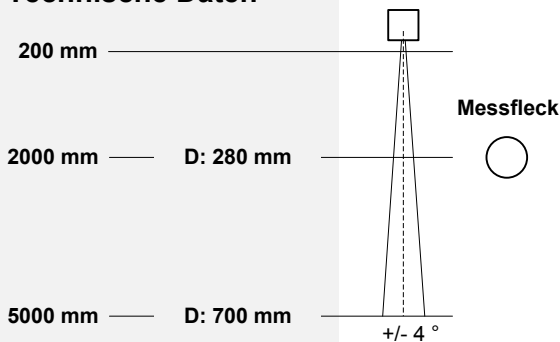


Merkmale

- Einsatztemperatur direkt bis 800 °C
- Berührungslose analoge Abtastung verschiedener Schmelzen über eine weite Distanz mit RADAR im Mikrowellenbereich
- Anwendbar auch für Salz, Silizium, Glas
- Wartungsarm, hohe Standzeit
- Keine beweglichen mechanischen Teile
- Unempfindlich gegen Verschmutzung

Technische Daten



Sende- Empfangsverfahren	FMCW RADAR bei 61 GHz
Messbereich	von 200 bis 5000 mm
Messung	absolut / statisch / dynamisch
Abtastfrequenz	20 Hz
Maximale Abweichung *	+2 / -2 mm
Schnittstelle analog	4-20 mA
Schnittstelle digital	RS 485 / 2 Draht
Umgebungstemperatur	Siehe Sensor Cooling System

* die angegeben Werte beziehen sich auf die Ausgabe über die digitale Schnittstelle